PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-204972

(43) Date of publication of application: 23.07.2002

(51)Int.Cl.

B02C 18/40

B02C 18/24

(21)Application number: 2001-005357 (71)Applicant: SEKISUI CHEM CO LTD

SEKISUI KANZAI **TECHNICS KK**

(22)Date of filing:

12.01.2001

(72)Inventor: SUEYOSHI HIROKI

(54) DISPOSER OPERATING METHOD

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a disposer operating method, which prevents the stagnation of shredded garbage in the drain pipe line of a disposer with an inexpensive equipment even in the case where washing water supply is stopped immediately after shutdown of the disposer.

AU ÷1

SOLUTION: In a disposer for batching and shredding garbage, after feeding garbage into a shredding chamber of the disposer, a disposer : hammer continues to rotate at a low rotation speed while supplying washing water at a constant flow rate, and after completing the shredding, the rotation of the hammer is stopped and then the washing water supply is stopped.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application other

than the examiner's decision of rejection or application converted registration]
[Date of final disposal for application]
[Patent number]
[Date of registration]
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開

特開2002-2

(P2002-2049

(43)公阳日 平成14年7月23E

(51) Int.CL'

織別配号

FI

デーマ:

B02C 18/40

18/24

B 0 2 C 18/40 18/24 A 4

審査部球 京語球 菌球項の数4 OL

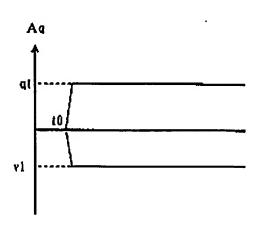
(21)出顯番号 特顧2001-5357(P2001-5357) (71) 出願人 000002174 積水化学工業株式会社 (22)出頭日 平成13年1月12日(2001.1.12) 大阪府大阪市北区西天樹 2 丁| (71)出庭人 591183566 セキスイ管材テクニックス候え **滋贺県栗太那栗東町大字野県** (72) 発明者 末吉 博樹 滋賀県築太松栗東町野児75 -デクニックス株式会社内 (74)代理人 100102956 弁理士 九十九 高秋 ドターム(参考) 4D085 CA20 EA08 EB17 □

(54) 【発明の名称】 ディスポーザー運転方法

(57)【要約】

【課題】 安価な設備で、ディスポーザーの運転停止直 後に洗浄水の結水を停止しても、ディスポーザー排水管 路における粉砕された生ゴミが滞留することがないディ スポーザーの運転方法を提供する。

【解決手段】 回分して生ゴミを粉砕するディスポーザーにおいて、生ゴミをディスポーザーの粉砕室に投入後、一定の流速で洗浄水を供給しつつ。低速回転でディスポーザーハンマーを回転し続け、粉砕が終了したらハンマーの回転を停止し、ついて洗浄水の供給を停止す



2

【特許請求の範囲】

回分して生ゴミを粉砕するディスポーザ 【註求項1】 ーにおいて、生ゴミをディスポーザーの粉砕室に投入 後、一定の流速で洗浄水を供給しつつ、低速回転でディ スポーザーハンマーを回転し続け、紛砕が終了したらハ ンマーの回転を停止し、ついで洗浄水の供給を停止する ことを特徴とするディスポーザーの運転方法。

1

【請求項2】 ディスポーザーハンマーの回転を 洗浄 水供給開始後低速回転で回転を開始し、粉砕室に残って いる生ゴミの量が減少するに従って高速回転にし、粉砕 10 が終了したちハンマーの回転を停止することを特徴とす る語求項1記載のディスポーザーの道転方法。

【語求項3】 ディスポーザーハンマーの回転を、洗浄 水供給開始後、回転を開始し、短時間後に停止し、短時 間後に回転し、これを繰り返し、粉砕が終了したらハン マーの回転を停止することを特徴とする請求項1記載の ディスポーザーの運転方法。

【請求項4】 ディスポーザーハンマーの回転を、洗浄 水供給開始後、回転を開始し、短時間後に停止し、短時 間後に回転し、これを繰り返し、粉砕室に残っている生 20 して、原洋陶器(株)社製のディスポー ゴミの置が減少するに従って、連続してハンマーを生ゴ ミがなくなるまで回転させ、粉砕が終了したらハンマー の回転を停止することを特徴とする請求項1記載のディ スポーザーの道転方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、回分して生ゴミを 粉砕するディスポーザーにおいて、ディスポーザーで粉 砕された生ゴミが、ディスポーザー排水管路に停滞して 管路を閉塞する恐れが少なくなるディスポーザーの運転 30 方法に関する。

[0002]

【従来の技術】ディスポーザーは、生ゴミを粉砕して洗 冷水と共に排水管に流す機能を有する。また、一般的 に、建物中のディスポーザーが設置される場所の構造等 によって、ディスポーザーからの排水管には部分的に構 引き管とされる箇所がある。横引き管には、粉砕された 生ゴミが滞留しやすく、従って、従来のディスポーザー では、ディスポーザーで鉛砕された生ゴミを、特に満引 き排水管路に滞留させないようにするために、紛砕され、40 のように、洗浄水の供給量を時間的に多・

長さや屈曲の有無等により、粉砕された。 する洗浄水量が不足する恐れがあり、とこ めに、粉砕時に大量の洗浄水を用いて生 る洗浄水畳の比率を上げたり、粉砕後には したりしていたのである。

【0004】例えば、特開2000-8 級には、ディスポーザーへの給水量及び を、水栓からの吐水履歴及びディスポー* を副御袋置でカウントし、そのカウント せて制御する方法が関示されている。し 方法は、運転中に給水量を変更して一時に に対して過大な量の水を給水し、かつ生 もなお一定時間水を流し続ける方法であ 無駄な水を使用しているとの感覚が否め: く、自動化のために、制御装置、タイマー ー、流量センサー、調圧バルブ、電磁弁 領、そのための複雑な信号線配線等、設定 のについてしまっていた。

【0005】更に、ディスポーザーの道 J6200P) 場合の運転方法を示す。 ザーの場合には、ディスポーザーのハン・ 一定に保ちつつ、洗浄水の鉛水量を2段 よろになっている。

【①①06】とのものの道転プログラム・ 図5において、横軸は時間(下)、上向 給水速度(Ag)、下向き機輔はハンマー (V)を示す。ディスポーザーのハンマー (V)が、生ゴミ粉砕開始時(to)からお e) まで一定 (v6) に保たれているから. りに紛砕される生ゴミ重量は一定である。 単位時間当たりの洗浄水の供給量(A q 水管路に2個の電磁弁を設け、ディスポー 直後(tg)には一個の電磁弁を開、他の 洗浄水を給水(q61)し、一定時間(t61 の電磁弁を関として洗浄水量を増し(g) 了前(t 62)に一方の電磁弁を閉として (q51)、粉砕が終了(te)した後一定時 全ての弁を閉として水を停止するように: [0008]

【発明が解決しようとする課題】本発明のディスポーザーの運転方法は、上記従来のディスポーザーの運転方法における問題点を解決し、安価な設備で、ディスポーザーの運転停止直後に洗浄水の給水を停止しても、ディスポーザー排水管路における紛砕された生ゴミが滞留することがないディスポーザーの運転方法を提供する目的でなされたものである。

3

[0009]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため 16 の本発明の請求項1記載のディスポーザーの運転方法 (発明1)は、回分して生ゴミを粉砕するディスポーザーにおいて、生ゴミをディスポーザーの粉砕室に投入 後、一定の流速で洗浄水を供給しつつ、低速回転でディスポーザーハンマーを回転し続け、粉砕が終了したらハンマーの回転を停止し、ついて洗浄水の供給を停止する ことを特徴とするディスポーザーの運転方法である。

【①①10】 請求項2記載のディスポーザーの選転方法 (発明2)は、ディスポーザーハンマーの回転を、洗浄 水供給関始後低速回転で回転を開始し、粉砕室に残って いる生ゴミの量が減少するに従って高速回転にし、粉砕 が終了したらハンマーの回転を停止することを特徴とす る発明1のディスポーザーの運転方法である。

【①①11】請求項3記載のディスポーザーの選転方法 〈発明3〉は、ディスポーザーハンマーの回転を、洗浄 水供給関始後、回転を開始し、短時間後に停止し、短時 間後に回転し、これを繰り返し、粉砕が終了したらハン マーの回転を停止することを特徴とする発明1のディス ポーザーの運転方法である。

【0012】 請求項4記載のディスポーザーの選転方法 30 (発明4)は、ディスポーザーハンマーの回転を、洗浄 水供給開始後、回転を開始し、短時間後に停止し、短時間後に回転し、とれを繰り返し、粉砕室に残っている生 ゴミの置が減少するに従って、連続してハンマーを生ゴ ミがなくなるまで回転させ、粉砕が終了したらハンマー の回転を停止することを特徴とする発明1のディスポー ザーの運転方法である。

【①①13】本発明のディスポーザーの運転方法は、洗 浄水量を一定に保ちつつ。紛砕用ディスポーザーハンマ ーの向転数を変化させ、もって粉砕される単位時間当た 40

度水処理装置が設置されているかどうが 【りり15】ディスポーザーには、自動には、1個の流量調節可能な手動弁とその の電磁弁が設けられた洗浄水給水管路がの粉碎室に接続され、生ゴミが投入されが運転側に入ると同時に電磁弁が関き、り流量が調節されている洗浄水がディス: され、同時にハンマーが回転して生ゴミンるようにされている。勿論、電磁弁が設づ洗浄水給水管路の場合は手動で起動スイして洗浄水を給水する。

【①①16】最小限必要な洗浄水の量は、 宣量250グラムに対し5リットル程度 て、供給される洗浄水の結水速度は、デ 単位時間当たりの生ゴミ紛砕量によって 定されれば良い。即ち、一つのディスポー 定すれば、その機種に対応した洗浄水量: 水の結水量は、電路に設けられた手助弁 直設定され、電磁弁の関閉によって、手 め設定された流量の洗浄水がディスポー るようにされている。

【①①17】本発明のディスポーザーので ずシンクに執置された生ゴミがディスポー ら紛砕室にに投入される。次に自動式の スイッチにより、手動式の場合には目皿! チをオンにすることで洗浄水が供給され、 転する。

【0018】ディスポーザーの生ゴミ紛ハンマーの回転数に比例する。生ゴミをリーの回転数は、略同サイズのハンマーをリーザーの回転数と比較して、同じかそれとされる。即ち、例えば、通常のディスと数が通常約2800mpm程度であるののディスポーザーでは、同サイズのハン台には、回転数は、1400mpmから程度とされている。即ち、本発明の運転は、ディスポーザーの単位時間当たりのは、その分だけ従来のディスポーザーとりなるようにされている。

【①①19】祭明1の運転方法では一窓

BEST AVAILABLE COPY

б

し、生ゴミが減少しても洗浄水の供給量は変化しないの で、相対的に、紛砕された生ゴミ重量に対する洗浄水量 の比率が高くなっていく。

5

【①①20】ディスポーザーのハンマー回転速度を遅く する方法は、通常の方法がとられればよい。即ち、例え ば一例として、モーターへの印可電圧を下げる。同じく 国波数を下げる。モーターの極数を増やす等の方法等が 挙げられる。

【0021】紛砕が終了したら、ハンマーの回転が停止 され、ついで洗浄水の供給が停止される。洗浄水が停止 10 される時には、生ゴミ宣量に対して洗浄水量が充分に供 給されているので、粉砕された生ゴミが排水管路中に滞 国することがない。

【0022】 発明2のように、ディスポーザーハンマー の回転を、低速回転から高速回転に変化するようにされ も良い。この場合にも、単位時間当たりの洗浄水の流量 は一定である。鉛砕される生ゴミ重量は粉砕開始後徐々 に減少していくので、単位時間に粉砕される生ゴミ重量 は、ハンマーの回転数を増していってもほとんど変化し ないろえ、粉砕所用時間は短くなっていく。即ち、生ゴ 20 るときでも構わない。 ミに対する洗浄水量は粉砕の間を通してほとんど変わる ことがなく、従って生ゴミに対する洗浄水量の比率は変 化せず、相対的に生ごミ重量に対する洗浄水量の比率は 上がらないので、洗浄水が無駄に使われることがない。 【① 023】ハンマーの回転速度の変更方法は、通常の 方法がとられればよい。即ち、例えば一例として、モー ターへの印可電圧を下げる。同じく周波数を下げる、モ

【①①24】発明3の運転方法は、シンクに載置された 生ゴミがディスポーザー投入口に投入されると、一定の 30 ゴミが滞留することがなくなるのである。 流速で洗浄水を流しつつディスポーザーのハンマーを、 従来のディスポーザーの回転数に略等しくして回転さ せ、短時間後に停止し、短時間後に回転し、これを繰り 返し、粉砕が終了したらハンマーの回転を停止しついで 洗浄水の供給を停止する方法である。勿論、先にハンマ ーを回転させ、洗浄水が給水された後に生ゴミが投入さ れても襟わない。

ーターの極数を増やす等の方法等が挙げられる。

【①①25】との運転方法においては、ディスポーザー のハンマー回転数は、通常のディスポーザーの回転数と 既同じであるが 生づミの新砕開始後 断続的に回転。

の長さなどの配設状態や、粉砕される生 及び紛砕希望時間によって適宜選択しては く。特に定められたものではないが、回 対し停止時間(). 1から1とされること: えば、運転10秒、停止3秒とされると、 ゴミ重畳に対し洗浄水畳が13分の3だ になり、従って、排水管路中に粉砕されば することがなくなるのである。

【①①27】ハンマーの回転、停止の方: 法がとられればよい。即ち、例えば一例 センサーとダイマーとリレーとを組み合: 挙げられる。

【()()28】又、ハンマーを断続運転す。 連続運転する場合とは異なり、粉砕後、 への狭い連路に挟まった生ゴミを引っ掛 ーが回転することが少なくなるので、ハ モーターにオーバーロードが掛かり難く 待できる。又、生ゴミをディスポーザー ミングは、ハンマーが回転しているとき

【()()29】 発明4においては、粉砕室! り少なくなったら連続してハンマーを破け まで回転させる。即ち、ディスポーザー ゴミがほとんどなくなれば、生ゴミ重量(置が相対的に増えることになるので、ハ る必要がなくなる。従って、粉砕室内の: なくなったら、連続してハンマーを破砕! で回転させても、粉砕された生ゴミ重量 置が増えた状態であるから、排水管路中に 【①①30】ハンマーの回転、停止の方に じであるから再述しない。

【①①31】以上のいずれの発明におい 粉砕が終了したら、ハンマーの回転が停。 洗浄水の供給が停止される。洗浄水が停. は、生ゴミ重量に対して洗浄水量が充分に るので、粉砕された生ゴミが排水管路中 がない。

【()()32】(作用) 本発明においては. 46 水を流しつつ ディスポーザーのハンマ

【0034】いずれの発明においても、洗浄水の供給量を一定とするので、必要な水量設定を手動弁で行っておき、電磁弁は生ゴミの有無によって管路の開閉のみを行えば良いので1個あれば良く、更に、単位時間の生ゴミ粉砕量が少ないので、粉砕された生ゴミが粉砕室の壁に付着することが少なくなって臭気も少なくなる上、筋続運転の場合では、モーターの過負荷が減少する効果も筋待できる。

[0035]

【発明の実施の形態】次に本発明のディスポーザーの運転方法を従来の運転方法と比較し、図面を参照しながら説明する。図1は発明1の運転方法の一例、図2は発明2の運転方法の一例、図3は発明3の運転方法の一例、図4は発明4の運転方法の一例の、いずれも粉碎経過時間に対する単位時間当たりの洗浄水供給量及びハンマーの回転速度関係の一例を示す説明図であり、図5は従来の、電磁弁2個を用いて行う運転方法の一例の説明図である。

【0036】図1の例においては、生ゴミがディスポー ザーの粉砕室に投入されたら、電磁弁が関とされて予め 20 手助弁により設定された水量(q 1) の洗浄水が供給さ れる。給水質(g1)は、必要最小水質以上で、かつ従 来のディスポーザーにおける給水量 (図5のq 51) と略 同じかやや少なく設定される。給水と同時にハンマーが 所定の回転数 (v1) で回転し、 紛砕が開始 (tg) され る。単位時間当たりの洗浄水の供給量(q1)は、粉砕 完了 (te) までの時間一定に保たれており、ディスポ ーザーのハンマー回転速度(V1)は、通常のディスポ ーザーのハンマー回転速度(図5のv6)よりも遅く設 定され、粉砕終了(te)まで一定とされている。ディ スポーザーの紛砕室に生ゴミがなくなったら、電磁弁が 閉とされ洗浄水が停止され、ハンマーの回転が停止され る。従って、生ゴミ粉砕の間を通して、生ゴミ重量に対 する洗浄水量は、従来のディスポーザーと比較して多く なり、粉砕された生ゴミが排水管路中に滞置し難くな る.

【10037】図2の例においては、生ゴミがディスポーザーの粉砕室に投入されたら、電路弁が開とされて予め手助弁により設定された水量(q2)の洗浄水が供給される。給水質(q2)は、必要最小水質以上で、かつ従

ーの紛砕室に生ゴミがなくなったら電磁: **浄水が停止され、ハンマーの回転が停止** 高速回転させる時間(†21からteまで) も必要なものではない。即ち、 t 21と to であっても良いが、ディスポーザー排水 よって、多少でも粉砕された生ゴミが淵。 る場合などでは、必要な時間を決めてと その時間は適宜状況に合わせされれば良け ゴミ紛砕の間を通して、生ゴミ宣置に対す は、従来のディスポーザーと比較して多 れた生ゴミが排水管路中に滞留し難くない 【①038】図3の例においては、生ゴ ザーの粉砕室に投入されたら、電磁弁が 手助弁により設定された水量(q 4)の利 れる。給水量(q4)は、必要最小水量以 来のディスポーザーにおける給水量(図 同じかやや少なく設定される。給水と同じ 所定の回転数 (v 4) で回転し、紛砕が関 る。単位時間当たりの洗浄水の供給量(完了(te)までの時間一定に保たれても ーザーのハンマー回転速度(V4)は、通 ーザーのハンマー回転速度(図5のv6) れよりも遅く設定されている。ハンマーバ 開始(† 6)後短時間(† 41)で一旦停止 時間(t 42)後回転されて再び停止され、 し、ディスポーザーの粉砕室に生ゴミが (te)、電磁弁が閉とされ洗浄水が停止 ーの回転が停止される。従って、生ゴミ! て、生ゴミ重量に対する洗浄水量は、従 30 ザーと比較して多くなり、紛砕された生 中に滞留し難くなる。

【りり39】図4の例においては、生ゴザーの粉砕室に投入されたら、電磁弁が手助弁により設定された水量(q5)の潜れる。給水費(q5)は、必要最小水費以来のディスポーザーにおける給水費(図同じかやや少なく設定される。給水と同所定の回転数(v5)で回転し、紛砕が関る。単位時間当たりの洗浄水の供給量(40 完了(1e)までの時間一定に保たれても

(5)

特開2002-

10

宣量に対する洗浄水量は、従来のディスポーザーと比較 して多くなり、紛砕された生ゴミが排水管路中に滞留し 難くなる。

[0040]

【発明の効果】以上の通りであるから、本発明のディスポーザーの運転方法は、安価な設備で、ディスポーザー 排水管路における粉砕された生ゴミが滞留することがないディスポーザーの運転方法となるのである。

【図面の簡単な説明】

【図1】発明1のディスポーザーの道転方法の一例を示 10 す説明図である。

【図2】発明2のディスポーザーの運転方法の別の一例を示す説明図である。

*【図3】発明3のディスポーザーの道転 を示す説明図である。

【図4】発明4のディスポーザーの運転を示す説明図である。

【図5】従来のディスポーザーの運転方: である。

【符号の説明】

A q 洗净水铅水速度轴

V ハンマー回転速度軸

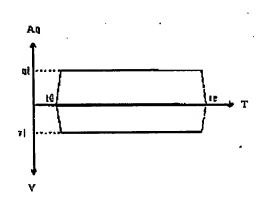
T 時間軸

q 給水速度

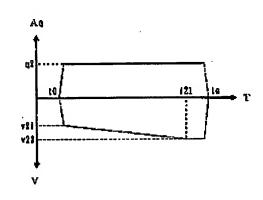
v ハンマー回転速度

t 经過時間

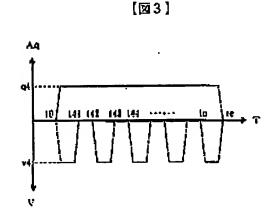
[図1]

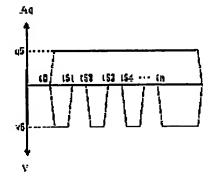


[図2]



[図4]





【図5】